



# Comune di Castell'Alfero

Provincia di Asti

Piazza Castello, 2 - 14033 Castell'Alfero (At)

Tel. 0141.406621 e-mail: [demografici@comune.castellalfero.at.it](mailto:demografici@comune.castellalfero.at.it)

## UFFICIO TRIBUTI

### **TARIFFA RACCOLTA E SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI COMPOSTAGGIO DOMESTICO – RICHIESTA DI AGEVOLAZIONE**

(prodotta ai sensi dell'art. 1, comma 684 della Legge 147 del 27/12/2013)

Il/La sottoscritto/a

DATI DEL CONTRIBUENTE	
<b>Cognome</b> Se persona fisica	<b>Nome</b>
<b>Ragione Sociale</b> Se soggetto diverso da persona fisica	
<b>Nato a</b>	il <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Giorno Mese Anno
<b>Comune di Residenza o Sede Legale</b>	
<b>Indirizzo</b>	
<b>Codice fiscale/Partita IVA</b> <input type="text"/>	
<b>Recapito telefonico</b>	<b>E-mail</b>
DATI DEL DENUNCIANTE (se diverso dal contribuente)	
<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>
<b>Nato a</b>	il <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Giorno Mese Anno
<b>Comune di Residenza</b>	
<b>Indirizzo</b>	
<b>Codice fiscale</b> <input type="text"/>	
<b>Qualifica o natura della carica</b>	
<b>Recapito telefonico</b>	<b>E-mail</b>

## **C H I E D E**

Di poter usufruire della agevolazione prevista **PER IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO** accordata alle utenze domestiche secondo quanto previsto dal regolamento TARI comunale

**A TAL FINE DICHIARA ai sensi dell'art. 46 del DPR 445/2000**

**che i rifiuti utilizzati per il compostaggio domestico provengono dai locali siti in**

**Via .....**

**così distinti al N.C.E.U.**

**Foglio**

**Mappale**

**Subalterno**

**Categoria**

<b>1. Abitazione</b>	_ _ _	_ _ _ _	_ _ _	_ _ _
Abitazione principale o indicata nel contratto di affitto / comodato				
<b>2. Box / Posto auto</b>	_ _ _	_ _ _ _	_ _ _	_ _ _
Se separatamente accatastato				
<b>3. Cantina / Soffitta</b>	_ _ _	_ _ _ _	_ _ _	_ _ _
Se separatamente accatastato				
<b>4.</b> _____	_ _ _	_ _ _ _	_ _ _	_ _ _
<b>5.</b> _____	_ _ _	_ _ _ _	_ _ _	_ _ _
<b>6.</b> _____	_ _ _	_ _ _ _	_ _ _	_ _ _

**Tipo della compostiera**

- di aver attivato il compostaggio domestico della frazione organica in modo continuativo e di conferire tutti i rifiuti organici secondo le seguenti modalità:
    - compostiera chiusa tipo commerciale
    - compostiera chiusa fai da te in legno o altro materiale
    - compostiera aperta in rete
    - cumulo
    - buca
    - altro (specificare) .....
    - .....
    - .....
- e reimpiegare il compost prodotto, riducendo così il quantitativo dei rifiuti solidi urbani conferiti

**Luogo di compostaggio**

- presso lo spazio verde, di seguito indicato, di cui si ha la disponibilità in quanto proprietario / (altro specificare) .....
  - giardino non pavimentato
  - orto
  - terreno
 di pertinenza dell'abitazione - utenza domestica TARI - sopra indicata
- su un terreno pertinenziale, separatamente accatastato dall'abitazione, a una distanza di ..... metri dall'utenza stessa, misurati in linea d'aria, e iscritto al N.C.T. al Foglio ..... Particella .....

**Posizionamento della compostiera**

La compostiera viene posizionata alla distanza di ..... metri dall'abitazione utenza - TARI, a una distanza di ..... metri da altra abitazione più vicina e a ..... metri dal confine di proprietà dello spazio verde utilizzato, allegando alla presente schema grafico con indicazione delle distanze;

**PRENDE ATTO CHE**

- Al fine di ottenere il beneficio della riduzione TARI, dovrà essere consentito lo svolgimento, in qualunque momento, di controlli da parte del personale dell'Amministrazione comunale o altro personale all'uopo incaricato volti ad accertare che il compostaggio domestico sia effettuato in modo completo e costante.
- La riduzione, una volta concessa, compete anche per gli anni successivi, fino a che permangono le condizioni che hanno originato la richiesta.

- Nel caso in cui venga meno la possibilità di praticare il compostaggio, l'utente è tenuto a darne immediata comunicazione all'Ufficio Tributi.
- La riduzione spetta all'intestatario della posizione Tari, ed è valevole per un'unica posizione contributiva. Il beneficio, è riconosciuto al nucleo familiare dell'avente diritto e si trasmette nel caso in cui l'avente diritto venga a mancare.
- Il Comune potrà in ogni momento procedere alla verifica della sussistenza dei requisiti necessari per il mantenimento delle riduzioni e, qualora dovessero rilevare il loro venir meno, procederà al recupero retroattivo del tributo, con applicazione delle sanzioni e degli interessi previsti dalla vigente normativa.

### ALLEGATI

- Documentazione fotografica della zona del compostaggio in cui sia visibile la presenza di frazione umida degli scarti di cucina e non solo sfalci d'erba, potature o scarti dell'orto
- Documentazione comprovante la disponibilità dello spazio verde, ad eccezione del caso in cui tale spazio sia di proprietà del dichiarante
- Consenso sottoscritto del proprietario del terreno su cui viene utilizzato il compost, se di terze persone
- Planimetria catastale con individuazione dell'utenza domestica TARI e del terreno ove è collocata la compostiera
- Schema grafico della distanza della compostiera dai fabbricati vicini e dai confini di proprietà

**Eventuali annotazioni e/o documentazione allegata**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

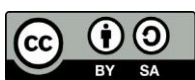
Dichiara di essere a conoscenza delle sanzioni amministrative a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D.P.R. 445/2000) in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/ 2000.

IL/LA DICHIARANTE

.....

**INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI ex artt. 13-14 Reg.to UE2016/679**

Il Comune, ai sensi del nuovo GDPR 2016/679, informa l'utente che tratterà i dati personali, contenuti nel presente provvedimento, esclusivamente per lo svolgimento delle attività e per l'assolvimento degli obblighi di Legge, come dettagliato nell'informativa predisposta allo scopo, pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione Privacy.



Modulistica DICHIARAZIONI TARI © 2022 by Trisoft Executive Services SRL è concesso in licenza in base a CC BY-SA 4.0. Per visualizzare una copia di questa licenza, visitare <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/deed.it>